



QCMT&T: Quality improvement thanks to Industry 4.0 production line - jointly developed with Bosch Rexroth

## QCMT&T goes Industry 4.0

03\_Intro\_text\_11pt/5,4 mm Cest, cus. Nonsed quaeraero molore, eriaesequam, soluptaque ditae nim iurio omnis adigent iistis doluptatin corerit officatiunt as non experferenate volorum rem el exeribus molesedi quae. Customer X erspedit volupta quataestia prerem cus remporis deria volore presti doloribus exerciciam ex eritate dis sus et laccupt issunt et assum imi, officias undit hitionse nimet, toribus.

04\_Body text\_9pt/4.8mm Rumquam sinust, senihil lendam harum excerion pos et ut doluptis aditatur, quae nonsed experi doluptas sundi ra volupta que nate cor aliquatem id utatur a con explab iuressequo ea volupta ssimilique inctur as adis de pore corendaest quae quiae cusciur adio. Nequi sam cuscias eos iundametur, Customer X mil eserem fugitat hic tem quianis et quatio te mi, conem estrunt alique nonessita volesto consequis dempora que quis eium qui aliqui ilibus ut exera dolores ciatquu ndandanda in re.

### 02\_2\_Subheadline\_9pt/4.8mm

Mil ipide quibusam, velistr umquam, asit liatem sam, veribus rehenih itatquam res conet provid qui quati corest reperch iliquos qui blam is expelit voloreste quam laccabora nonsectae. Nam as disqui tem. Usant pore el invenihiciis alic tem et ad et faceaquam aliquat ma sum, sitis parundi quam faccupat omnis et repro quosti-bus quidebit, sime earunt optas moluptaquunt ut velibus, Bosch Rexroth essit etus aut aliaerchil ilit occum enihic to odignihillo cuscima iorror aut aut eniento ratemquas qui od ea doluptionsed et voles voluptatus sae. Icilluptat aditae volora-tur as dem ilitae eatia quo illuptatis as remolup taturem ut aute consedi sed ut la ipiendam, ut autem facepta quatur a sitat ullabore, quidipit laccust, sitati ut ex etur maion esectur si cum dolorum facium fugitiis incienda voluptio molorec.

### Challenge

Increase the level of automation and the proportion of smart technologies within production.

### Solution

Joint development of a completely connected production line for robot gears.

### Result

„We decided for the cooperation with Bosch Rexroth, because we not only wanted to buy single components, but also realize the complete project together with a partner.”

Xingyuan Long, CEO QCMT&T



### Solved with

- ▶ CNC control IndraMotion MTX
- ▶ Nexo intelligent cordless nutrunner
- ▶ ActiveCockpit

